

La première carabine commerciale



La Fierce Edge

Par Pierre Morin

Enfin une carabine bien de chez nous! Depuis toutes ces années où j'ai usé mon fond de pantalon dans les champs de tir et mes semelles de bottes dans les forêts les plus profondes, je me suis souvent demandé pourquoi nous n'avions jamais produit de carabine QUÉBÉCOISE. L'attente est maintenant terminée!

Non pas que le marché pouvait manquer de modèles ou de variétés. Le marché d'aujourd'hui est plus dynamique qu'il ne l'a jamais été. Les produits offerts couvrent toutes les classes d'acheteurs et tous les goûts y sont bien servis. Mais avouons qu'un produit local a toujours un attrait particulier, car il y a une sorte de tradition qui fait en sorte que sans même avoir vu le produit, un sentiment de confiance s'installe dès qu'il est fabriqué ici.

Les premières informations entendues entre les branches en 2013 avaient réellement piqué ma curiosité, mais je dois avouer qu'un certain scepticisme m'habitait également. Non pas que je pouvais douter de nos talents locaux, mais produire une arme de façon commerciale demande des installations à cette mesure et percer ce marché nécessite de s'y tailler une place, ce qui n'est pas une mince affaire!

J'ai donc été mis en contact avec M. Hugues Vaillancourt, président de

Nutech, importante entreprise d'usinage située en Chaudière-Appalaches, plus précisément dans la ville de Disraeli. Après quelques discussions et courriels, je me suis retrouvé à visiter l'entreprise avec ma collègue Caroline Bolduc. M. Vaillancourt est l'initiateur du projet de cette fameuse carabine et dans une démarche détaillée ainsi qu'instructive, il nous a rapidement mis au fait de son entreprise et de ce qui l'a amené à fabriquer la Fierce Edge. Citons rapidement que Nutech fabrique de nombreuses



Carabine Fierce Edge, en camouflage Black/Gray

Fierce

pièces pour différents grands manufacturiers d'arme à feu tels que Browning, Winchester, Marlin et Savage, et ce, depuis plus de 20 ans. Ils travaillent aussi en sous-traitance dans la fabrication de pièces pour BRP (Bombardier Produits récréatifs) pour les produits Skidoo, Seadoo et Spyder. Ils œuvrent aussi dans la fabrication d'équipements médicaux, de véhicules militaires et de compresseurs pour la climatisation.

L'entreprise possède une centaine d'employés. Une visite de ses installations nous a rapidement permis de constater la grande qualité des équipements d'usinage qui s'y trouvent avec entre autres 31 machines CNC sur le plancher. Tout respirait l'ordre et la propreté, ce qui n'est pas toujours évident dans ce genre de manufacture.

L'idée de fabriquer des armes à feu a germé dans la tête de M. Vaillancourt parce qu'il cherchait à diversifier la production de son usine en fabriquant un produit maison. De par ses contrats avec de multiples manufacturiers d'armes, Hugues (je me permets ici de le prénommer) a su avec les années se

bâtir un solide réseau de contacts, et ce, partout dans le monde. Bien sûr aussi que sa personnalité a dû contribuer à tisser les liens nécessaires parce qu'il faut peu de temps pour qu'un climat de confiance s'établisse entre lui et ses pairs. Le projet a pris un nouvel élan après quelques rencontres avec John Mogle, personnalité américaine reconnue dans le domaine des armes et de la chasse en général. Ce dernier allait ensuite devenir son principal partenaire. L'idée pour percer ce bouillant marché était de produire une carabine « haut de gamme » du type custom, mais à prix inférieur pour cette catégorie de produit et sur une production de niveau commercial. La carabine fut nommée *Fierce*, qui veut dire « féroce », pour exprimer l'esprit de férocité du produit et le modèle *Edge* pour imaginer le tranchant d'une lame et l'avant-gardisme de l'arme.

Description et points techniques

Lors de la conception, il a été entendu que le produit se devait d'être fabriqué à partir

de niveaux de tolérance très sévères quant à l'usinage des pièces comprenant le châssis et la culasse. Hugues nous expliquait que les tolérances d'usinage sont si strictes qu'il serait tout à fait inutile de faire *blueprinter* cette action. Cette expression est souvent utilisée par les fabricants de produits custom. Rapidement expliqué, ce processus consiste à procéder à une série d'étapes de ré-usinage afin de rendre à toute l'action la plus grande rectitude possible autant au niveau du verrou, de sa tête, de ses tenons, de la face du cadre et des filets qui accueillent le canon. Ces étapes de perfectionnement sont normalement exécutées à partir de mécanismes commerciaux fabriqués à grande échelle, mais que l'on veut ensuite utiliser dans la fabrication de carabines haut de gamme, construites pour performer au niveau de la précision. Je n'ai rien d'un expert en matière d'usinage, mais je peux affirmer les yeux fermés que le mécanisme de la *Edge* est construit avec une précision exemplaire. En actionnant le mécanisme, dès le premier pouce de la course du verrou, on

Propriétaire d'une entreprise d'usinage, M. Hugues Vaillancourt a mis en marché une carabine fabriquée à 100 % dans la localité de Disraeli, en Chaudière-Appalaches. Depuis près de 20 ans, son entreprise Nutech fabrique de nombreuses pièces pour différents grands manufacturiers d'arme à feu tels que Browning, Winchester, Marlin et Savage.



peut déjà ressentir toute la précision. À la fermeture, le même sentiment se poursuit avec un mariage très précis entre les tenons de verrouillage du verrou et ceux du boîtier

qui les accueille. Aucun jeu qui laisserait voir qu'on a pris un raccourci pour être bien certain que le verrou allait fermer dans l'action. Il s'agit d'une action à 70°, possédant

une tête de verrouillage à trois tenons qui prennent emprise à l'intérieur du cadre. L'extracteur est de type « Control Round Feed », ce qui signifie qu'il prend charge du contrôle du culot de la cartouche dès sa sortie du magasin alors qu'elle est poussée vers la chambre. L'éjecteur quant à lui est de type culbuteur. La surface du verrou est profondément cannelée avec une vrille agressive qui lui donne une allure très custom. Le fond des cannelures noires accentue l'effet. Le verrou est construit d'acier 4140 et trempé à 45 RC.

Quant au cadre, il est fabriqué d'acier 416 ou de titanium, dépendant du modèle choisi. Il faut avoir déjà tenu en main cet incroyable matériau qu'est le titanium pour comprendre à quel point sa légèreté est remarquable. Juste pour le cadre de culasse, près d'une livre peut être soustraite en comparaison à celui d'acier, sans compter une résistance supérieure de 30 % par rapport au 416! Il est usiné à partir d'une barre solide et ne possède aucune pièce moulée. Les surfaces supérieures du châssis adoptent la configuration de la Remington 700, ce qui laisse place à un grand éventail de choix



L'entreprise Nutech embauche une centaine d'employés. Outre sa nouvelle ligne d'armes haut de gamme, l'usine fabrique de nombreuses pièces en sous-traitance pour BRP. Elle conçoit également des équipements médicaux, des véhicules militaires et des compresseurs pour la climatisation.

1/2 PAGE
SYNERGY OUTDOORS
[HALO]

quant aux bases de lunette de visée qui peuvent y être fixées. Bonne stratégie. La Fierce Edge a l'avantage de posséder quatre actions différentes quant aux proportions, de sorte qu'elle peut s'adapter le plus spécifiquement possible à chaque groupe de calibres. Le système de sécurité est à deux positions, mais il permet en mode sûreté d'utiliser un poussoir placé juste devant la sécurité pour ainsi permettre de soulever la poignée du verrou et de compléter un cycle afin d'extraire la cartouche de la chambre. Sinon, en mode sécurité, le verrou ne peut être soulevé. La capacité du chargeur détachable est de quatre cartouches, même avec les calibres magnums. La détente est facilement ajustable entre 2 et 4 livres à partir d'une vis située directement en avant du pontet et accessible à partir du puits de chargeur une fois qu'il est enlevé. Nul besoin de tout démonter.

Deux choix de canons sont disponibles, soit en acier inoxydable (416) ou acier inoxydable ceinturé de carbone, tous de grade « Match ». Cette dernière option consiste à produire un canon d'acier au contour réduit pour ensuite l'envelopper d'une ceinture en

fibres de carbone qui lui fournira une rigidité structurale supérieure, et ce, sans aucune addition de poids. Ce type de canon a l'apparence d'un canon lourd, mais sans le

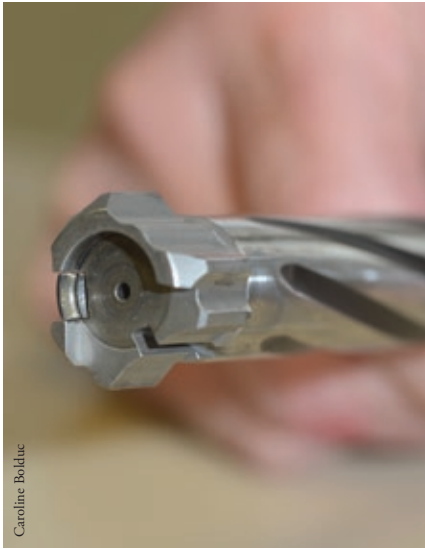
poids. Pour les modèles produits avec le canon en acier 416, le contour est de gros-seur n° 3 et est cannelé sur presque toute sa longueur, ce qui bien entendu lui donne une



Dépendant du modèle choisi, le cadre de culasse est fabriqué d'acier 416 ou de titane. Il est usiné à partir d'une barre solide et ne possède aucune pièce moulée. Un cadre de culasse en titane permet de soustraire près d'une livre en comparaison à celui d'acier, sans compter une résistance supérieure de 30 % par rapport au 416!

1 PAGE
BUSHNELL

très belle apparence tout en améliorant sa capacité à refroidir. Les aciers sont recouverts



La carabine Fierce Edge possède une action à 70°. La tête de verrouillage de son verrou est à trois tenons qui prennent emprise à l'intérieur du cadre. Remarquez également la surface du verrou profondément cannelée avec une vrille agressive; cela donne une allure très custom.

d'un revêtement de type Cerakote qui assure une protection très efficace contre les intempéries et l'oxydation. Dans les faits, il semble que ce procédé de finition soit le plus résistant et le plus reconnu dans de multiples domaines et usages industriels. Il est possible de faire ajouter en usine un *muzzle brake* des plus performants. Un ensemble de 42 trous percés à 15° vers l'avant procure par exemple à une .338 Win. Mag. le recul d'une .30-06. Cette configuration permet aussi d'orienter le bruit de la détonation vers l'avant et diminue ainsi un aspect non négligeable souvent reproché à cette pièce d'équipement. La Fierce Edge est disponible dans tous les calibres populaires en plus d'offrir une gamme de calibres plus spécialisés comme la 6mm XC, la 6.5x47 Lapua, la 6.5 Creedmoor, la toute nouvelle 26 Nosler, la 6.5x284 Norma, la 280 Ackley, la 7mm LRM, la .300 RUM, la .30-378 WBY, la .338 RUM, la .338 Lapua Mag., la .375 H&H et la .416 Rem. Mag. Et comme si ce n'était pas assez, pour les plus « capricieux », l'entreprise s'engage à produire à peu près tout autre calibre « raisonnable » en ajoutant un extra d'environ 500 \$ au total.

Côté crosse, Fierce a aussi choisi de fabriquer ses propres crosses. Elles sont fabriquées de fibres de carbone et sont donc légères, insensibles aux intempéries en plus d'être très rigides. Bien entendu, elles sont fabriquées à partir de fibres qui sont placées à la main dans un moule et deux piliers d'assise s'assurent que le mariage mécanisme, canon et crosse est immuable. Trois couleurs sont disponibles, soit le noir avec vermiculage gris très agréable à l'œil, le camo Kuūu et le True Timber. Les deux dernières versions sont accompagnées d'un supplément de 110 \$. Les lignes de cette crosse sont ce qu'il y a de plus classique, comme je les aime, c'est-à-dire sans « fling flang » exubérants. Il s'agit d'une réelle crosse de chasse. Il est aussi possible d'obtenir une version *thumbhole*, et une version « Tactical » devrait être disponible pour 2015.

La Edge se présente en quatre principales configurations différentes. D'abord, la version Edge « de base ». Je suis inconfortable avec cette désignation, car sur une telle carabine, l'expression « de base » n'a rien à voir avec « El Cheapo »! Donc, cette version possède principalement une action en acier inoxy-

1 PAGE
BUSHNELL

1 PAGE
FÉDÉRATION DES POURVOYEURS

dable 416 et un canon en acier 416. La version « Carbon Edge » possède quant à elle une action en acier inoxydable 416 et un canon avec enveloppe de carbone. La version « Ti Edge », action en titane et canon en acier 416 et finalement la « CT Edge » avec action en titane et canon enveloppé de fibres de carbone. Les poids respectifs de ces modèles sont : Edge et Carbon Edge 6 $\frac{3}{4}$ livres, Ti Edge et CT Edge, 5 $\frac{3}{4}$ livres. Il s'agit donc de carabines très légères qui sûrement sont un réel plaisir à porter en forêt ou dans les montagnes abruptes, particulièrement ces deux derniers modèles. Il s'agit donc de réelles carabines de chasse qui n'ont rien à voir avec la mode des carabines custom très lourdes que l'on doit transporter en sac à dos tellement elles sont pesantes!

Elles peuvent toutes être commandées avec différentes options en supplément comme un *muzzle brake*, avec aussi chapeau de filet si l'on veut utiliser l'arme sans anti-recul, crosse *thumbhole*, crosse avec motif camo Kuiu ou True Timber.

Mais Fierce va encore plus loin dans ses options. Il est possible de commander un ensemble du genre « clef en main » qui comprendra la carabine du modèle et calibre de votre choix, un *muzzle brake* avec un cha-

peau de filet, une base et une monture en acier de marque Talley, deux boîtes de munitions « customisées » pour votre carabine, une valise de transport en aluminium, l'ajustement de la carabine et une casquette Fierce. Il ne vous restera ensuite qu'à choisir l'une des lunettes de visée de votre choix parmi les marques suivantes : Vortex, Swarovski, Huskemaw, Nightforce ou Leupold, que la compagnie vous installera et ajustera au champ de tir avant livraison.

Bien entendu, quand on parle de carabine de cette qualité et que l'on vise un produit de type custom, la facture sera la plupart du temps entre 4000 \$ et 6000 \$ pour la carabine seulement! Ouch... j'entends des dents qui grincent, des jurons bien gras et sûrement que je serais la cible de « voies de fait » si j'étais en votre présence pendant cette lecture!!! Mais voilà... « ne tirez pas sur le messager » et laissez-moi finir! Fierce s'était donné comme mission de produire une carabine de qualité custom, mais à un prix plus accessible qui ne nécessiterait aucune visite chez votre gérant de banque! Les prix sont de 2150 \$ pour la Edge de base, 2795 \$ pour la Ti Edge ou la Carbon Edge et 3495 \$ pour la CT Edge. Je ne veux pas ici débattre de la nécessité d'une carabine de ce prix.



Au sous-sol de l'entreprise, un couloir de tir intérieur, d'une longueur d'un peu plus de 100 verges, a été aménagé. Chaque carabine fabriquée y est testée pour s'assurer qu'elle loge ses coups dans ½ pouce à 100 verges avec des munitions rechargées et sélectionnées! L'auteur y a d'ailleurs réalisé ses essais et avec les quatre types de munitions commerciales tirées, il a obtenu des groupements moyens de 0,636 pouce, 1,510 pouce, 0,730 pouce et de 0,541 pouce. Tout à fait prodigieux!

1 PAGE
KIMPEX

Tout le monde sait qu'un original, ça peut se tuer avec une .303 British payée 35 \$ dans les années cinquante. Mais il s'agit d'être amoureux des armes ou amoureux de ce qui se démarque pour comprendre qu'un tel achat n'est pas moins rationnel qu'un bateau à 25 000 \$, une roulotte à 30 000 \$ ou une moto à 35 000 \$. Assez de morale et passons maintenant aux essais!

Essais et résultats

Lors de notre rencontre, j'ai eu la chance de visiter les installations de Hugues et de faire connaissance avec quelques employés, dont Patrick Bourgeault, technicien aux essais. Tout au long de cette visite, nous avons pu, ma collègue et moi, constater le sérieux de « cette aventure » et je n'ai rien vu qui pouvait me laisser croire qu'on avait négligé quelque chose. Mais l'aboutissement a été pour moi le corridor de tir sous terrain, spécifiquement conçu pour tester les armes. Sachez que chaque carabine est testée et garantie pour s'assurer qu'elle peut loger ses coups dans ½ pouce à 100 verges avec des munitions rechargées et sélectionnées! Chaque carabine est livrée avec sa cible, soit celle utilisée pour la qualifier. De plus, la « recette » de la charge utilisée est bien identifiée de sorte que l'acquéreur n'a pas besoin de chercher midi à quatorze heures pour se trouver une *load* gagnante s'il est adepte de rechargement.

Pour mes essais, on m'a donc laissé cette merveilleuse et « gargantuesque » salle de tir. J'avais malgré tout quelques appréhensions du fait que mes deux derniers jours avaient été pleinement occupés avec plus de 200 tirs de calibre .300 Win. Mag. effectués dans le cadre d'un autre article du magazine. J'étais sur place pour évaluer une carabine dont les caractéristiques de fabrication ne me laissaient aucun doute sur ses capacités à grouper. Je devais donc collaborer, espérant que le brassage des deux derniers jours n'avait pas laissé de séquelles. La carabine fournie était un modèle de base, mais en coloration camo Kuiu et en calibre 7mm Rem. Mag. J'ai pris plaisir à cyclo à plusieurs reprises l'action de la Edge et j'ai soudainement dû me raisonner, parce que le tout devenait un peu trop... Plus sérieusement, cette action laisse voir et respire toute l'attention portée à sa fabrication.

La détente très franche et sans course m'a vraiment rappelé ce qui se fait de mieux du

côté des armes européennes. Malheureusement, je n'ai pas pu apprécier à sa juste valeur l'équilibre de l'arme et ses qualités d'épaule-ment, puisqu'elle était chevauchée d'une lunette de visée de type « compétition », c'est-à-dire une Nighforce Competition 15-55x52 plutôt lourde. On avait voulu me simplifier les choses avec cet instrument d'extrême précision. Par contre, du fait que je testais une carabine de chasse, j'ai gardé la puissance au minimum, soit à 12x, parce qu'à mon avis c'est le maximum que l'on devrait utiliser dans nos conditions de chasse au Québec. J'étais aussi convaincu que la Edge n'avait pas besoin d'une puissance supérieure pour bien performer. De plus, je crois qu'une carabine légère comme la Edge sera mieux servie avec une lunette de visée qui respectera ce même critère de légèreté, à moins qu'elle ne soit destinée à autre chose que la chasse.

La procédure habituelle pour mes tests est de trois groupements de trois coups pour chaque munition, tirés à 100 verges au banc d'appui.

La Federal 165 grains Game King a obtenu une excellente moyenne de 0,636 pouce, avec un des groupements à 0,495 pouce!! La 150 grains Game King du même constructeur a par contre été moins performante avec une moyenne de 1,510 pouce. La munition Barnes avec projectile TSX a elle aussi fourni un très bon rendement avec une moyenne de 0,730 pouce comprenant un groupement de 0,610 pouce. Quant à la Federal avec projectile de 160 grains Nosler Accubond, la moyenne a été de 0,541 pouce, comprenant un groupement de 0,482 pouce!!! Est-ce qu'on peut vraiment demander mieux et en plus avec de simples munitions commerciales? La qualité des tirs parle sans besoin d'en ajouter.

Un autre fait marquant témoignant de la qualité de construction de la Edge a été sa très grande constance à grouper ses coups, tous au même endroit sur la cible, indépendamment de la cartouche utilisée.

Je n'ai aucune difficulté à considérer que la Fierce Edge représentera avec beaucoup d'aplomb le savoir-faire d'ici. Il s'agit d'un produit de très haute qualité qui vise un marché de connaisseurs ou d'acheteurs prêts à en mettre un peu plus pour avoir un produit qui se démarque. Et de bonne source, je peux vous dire que tout ça n'est qu'un début... Félicitations, Hugues!! Bon tir, bonne chasse! 🍀

1/3 PAGE
GENTEC